



SOLDADURA PRIMA PUNTO STAR 1230 - 1345

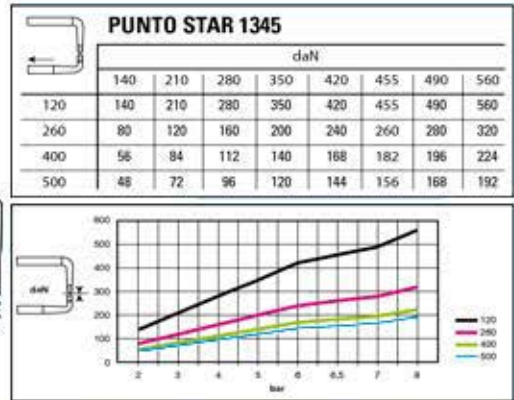
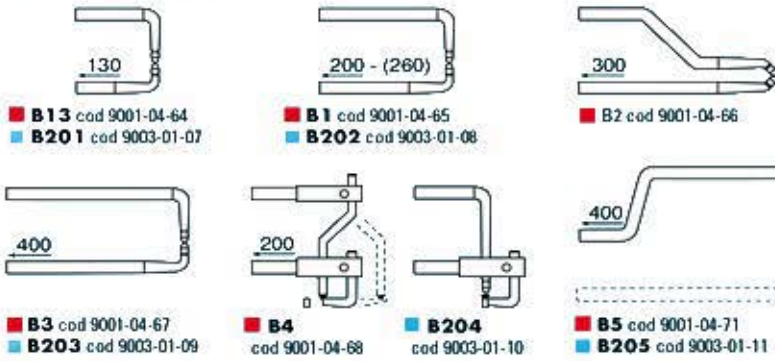
- Soldadura de puntos portatil con tecnologia inverter.
- Sistema inverter patentado a frecuencia variable.
- Pinza de soldadura con trasformador incorporado.
- Refrigeracion liquida dl la pinza y de los brazos ei soldadura.
- Soldadura con regulacion a corriente constante.
- Alimentacion trifasica.
- Elevada capacidad de soldadura.
- Notable fuerza en los eletrodos.
- Brazos de soldadura en carbono.
- Carter en carbono.



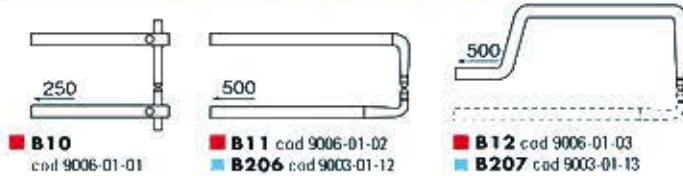


SB1 9001-04-70
SB4 9003-01-00

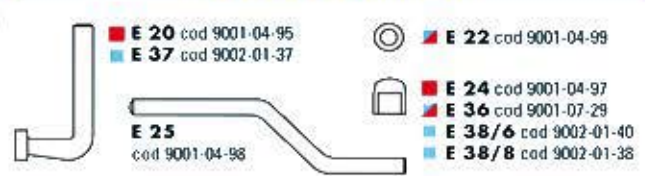
• SERIE BRACCI • SERIES OF ELECTRODE ARMS • ELEKTRODENARME • SERIE DE BRASE • SERIE DE BRAZOS



• BRACCI SPECIALI • SPECIAL ARMS • SPEZIELLE ELEKTRODENARME
• BRASE SPECIAUX • BRAZOS ESPECIAL



• Elettrodi • Electrodes • Elektroden
• Électrodes • Electrodoos



DIMENSIONI		DIMENSIONS		PUNTO STAR 1230		PUNTO STAR 1345		ABMESSUNGEN		DIMENSIONS		DIMENSIONES	
Dimens.	WxLxH	Dimensions	WxLxH	mm 570 x 670 x 1000				Abmessungen		Dimens.		Dimens.	
Dimens. pinza	WxLxH	Welding gun dimensions	WxLxH	mm 100 x 350 x 300				Abmessungen Schweißzange		L x L x h		Dimens. pinzas	
Massa		Weight		kg 48		kg 51		Gewicht		Poids		Peso	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE		ELECTRIC SPECIFICATIONS		3 ph V400 / 50Hz				ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN		DONNÉES ÉLECTRIQUES		CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
Alimentazione macchina (*)	Machine power supply (*)	Rated power at 50%	Rated power at 50%	KVA 8		KVA 8		Geräteanschluß (*)		Alimentation appareil (*)		Alimentación de la máquina (*)	
Potenza convenzionale al 50%	Rated power at 50%	Max. power	Max. power	KVA 102		KVA 115		Nennleistung bei 50%		Puissance conventionnelle à 50%		Potencia convencional al 50%	
Potenza massima	Max. power	Fusibili a V. 400	Fuses at 400 V	A 32		A 32		Max. Leistung		Puissance maximale		Potencia máxima	
Fusibili a V. 400	Fuses at 400 V	Tensione secondaria a vuoto	Secondary no-load voltage	V 12		V 12.5		Absicherung bei 400 V		Fusible à 400 V		Fusibles a 400 V	
Tensione secondaria a vuoto	Secondary no-load voltage	Corrente secondaria di C.C.	Secondary short-circuit current	KA 12		KA 13		Sekundär-Leerlaufspannung		Tension secondaire à vide		Tensión secundaria en vacío	
Corrente secondaria di C.C.	Secondary short-circuit current	Corrente second. di saldatura	Secondary welding current	KA 12		KA 13		Sekundär-Kurzschlussstrom		Intensité secondaire en court-circuit		Corriente secundaria de corto circuito	
Corrente second. di saldatura	Secondary welding current	Intermittenza	Duty cycles	% 8		% 8		Sekundär-Schweißstrom		Intensité secondaire de soudage		Corriente secundaria de soldadura	
Intermittenza	Duty cycles	Capacità saldatura su lamiera	Welding capacity on sheet	mm 2 x 2,5		mm 3 x 2,5		Einschaltdauer		Facteur de marche		Intermittencia	
Capacità saldatura su lamiera	Welding capacity on sheet	(*) Altre tensioni a richiesta	(*) Other voltages on request					Schweißwerte auf Blech		Capacité de soudage sur tôle		Capacidad de soldadura su chapa	
(*) Altre tensioni a richiesta	(*) Other voltages on request	CARATTERISTICHE MECCANICHE		MECHANICAL SPECIFICATIONS				MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN		DONNÉES MÉCANIQUES		CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
Raffred. a circuito chiuso (liquido)	Closed cooling circuit (liquid cooling)	Azionamento (pneumatic)	Operation (pneumatic)	-		-		Geschlossene Kühlsystem		Refroidissement à circuit fermé (à liquide)		Enfriamiento a circuito cerrado (con líquido)	
Azionamento (pneumatic)	Operation (pneumatic)	Forza agli elettrodi a 800 KPa	Electrode force at 800 KPa	daN 300		daN 560		Betätigung		Actionnement (pneumatique)		Activación (neumático)	
Forza agli elettrodi a 800 KPa	Electrode force at 800 KPa	Consumo aria per 1000 punti (mc)	Air consumption per 1000 spots ca.m	0,6		0,9		Elektrodenkraft bei 800 KPa		Effort aux électrodes à 800 KPa		Fuerza de los electrodos a 800 KPa	
Consumo aria per 1000 punti (mc)	Air consumption per 1000 spots ca.m	Livello rumore	Noise level	dB A < 65		dB A < 65		Luftverbrauch für 1000 Punkte (cbm)		Consommation air pour 1000 points (mc)		Consumo aire por 1000 puntos (mc)	
Livello rumore	Noise level	Temperatura ambiente	Ambient temperature	°C 5 + 35		°C 5 + 35		Geräuschmission		Niveau sonore		Nivel ruido	
Temperatura ambiente	Ambient temperature	Umidità ambiente	Ambient humidity	% < 90		% < 90		Umgebungstemperatur		Température ambiante		Temperatura ambiente	
Umidità ambiente	Ambient humidity	Lunghezza bracci	Throat depth	mm 120 + 500		mm 120 + 600		Luftfeuchte		Humidité ambiante		Humedad ambiente	
Lunghezza bracci	Throat depth	Diametro bracci	Electrode arm diameter	mm 20		mm 25		Ausladung		Longueur des bras		Largura brazos	
Diametro bracci	Electrode arm diameter	Scartamento bracci (interasse)	Electrode arm distance	mm 120		mm 120		Elektrodenarm-Querschnitt		Diamètre des bras		Diámetro brazos	
Scartamento bracci (interasse)	Electrode arm distance	Corso apertura elettrodi	Electrode stroke	mm 12 + 55		mm 12 + 55		Arbeitsabstand		Écartement des bras		Distancia entre los brazos	
Corso apertura elettrodi	Electrode stroke							Elektrodenhub		Course ouverture électrodes		Carrera apertura electrodos	